**VIEŠOJI ĮSTAIGA „PROFESIJŲ SPEKTRAS“**

**152161415**

PATVIRTINTA

VšĮ „Profesijų spektras“

direktorės

2020-01-03 Įsakymu Nr. 2

**DRABUŽIŲ SUKIRPIMO IR SIUVIMO**

**NEFORMALIOJO PROFESINIO MOKYMO PROGRAMA**

**KODAS N32072301**

**Programos trukmė 20 kreditų (9 sav., 360 val., 45 d.d.)**

**Švietimo sritis - gamyba ir perdirbimas**

**Švietimo posritis - tekstilė (apranga, avalynė ir oda)**

**PROGRAMOS APRAŠAS**

**Programos paskirtis**. Drabužių sukirpimo ir siuvimo neformaliojo profesinio mokymo programa skirta įgyti ar tobulinti siuvėjo, LTKS III, kompetencijas. Programą sudaro teorinis ir praktinis mokymas. Asmuo, įgijęs siuvėjo kompetencijas, gebės organizuoti siuvėjo darbą ir teikti siuvimo paslaugas klientams.

Programa skirta asmenims, turintiems pagrindinį išsilavinimą, taip pat turintiems fizinę, psichinę, sutrikusio intelekto ir jutimo negalias.

**Būsimo darbo specifika.** Asmuo, įgijęs ar patobulinęs siuvėjo, LTKS III, kompetencijas, galės dirbti siuvimo įstaigose bei siūti drabužius individualiai.

Siuvėjas bendrauja su klientais, išklauso pageidavimus, parenka audinius, saugiai dirba bei prižiūri siuvimo įrankius ir įrenginius, atlieka įvairias siuvimo operacijas, konsultuoja klientus.

Dirbama patalpoje, naudojantis siuvimo įrankiais ir specialia siuvimo įranga.

Darbuotojui privalu atlikti sveikatos profilaktinį patikrinimą ir turėti asmens medicininę knygelę arba privalomojo sveikatos patikrinimo medicininę pažymą.

**DRABUŽIŲ SUKIRPIMO IR SIUVIMO**

**NEFORMALIOJO PROFESINIO MOKYMO PROGRAMOS PLANAS**

**Programos kodas N32072301, programos trukmė 20 kreditų (9 sav., 360 val., 45 d.d.)**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Modulio (temos) pavadinimas** | **Skiriama kreditų/valandų** | | | **Savarankiškas mokymasis**  (Val.) |
| **Iš viso:**  (Kreditai/  val.) | **Teoriniam mokymui**  (Kreditai/  val.) | **Praktiniam mokymui**  (Kreditai/  val.) |
| **1.** | **Pasiruošimas siuvimo procesams** | **5/90** | **27 val.** | **63 val.** | **45** |
| ***1.1.*** | ***Darbo vietos ir įrangos siuvimo procesams paruošimas:*** | ***39 val.*** | ***13 val.*** | ***26 val.*** |  |
| 1.1.1. | Reikalavimai siuvėjo darbo vietai. Darbų sauga | 1 val. | 1 val. | - |  |
| 1.1.2. | Technologinė įranga | 5 val. | 3 val. | 2 val. |  |
| 1.1.3. | Siuvimo įrangos pagrindinės dalys ir mechanizmai | 8 val. | 4 val. | 4 val. |  |
| 1.1.4. | Siuvimo įrangos režimų nustatymas | 25 val. | 5 val. | 20 val. |  |
| ***1.2.*** | ***Kirpinių ir furnitūros paruošimas:*** | ***27 val.*** | ***8 val.*** | ***19 val.*** |  |
| 1.3.1. | Kirpinių rūšys ir kokybė | 12 val. | 3 val. | 9 val. |  |
| 1.3.2. | Technologinė gaminio dokumentacija ir jos taikymas | 2 val. | 1 val. | 1 val. |  |
| 1.3.3. | Drabužių detalių pirminio apdorojimo procesai | 6 val. | 2 val. | 4 val. |  |
| 1.3.4. | Furnitūros ir kitų priedų asortimentas | 3 val. | 1 val. | 2 val. |  |
| 1.3.5. | Kirpinių defektai ir jų pašalinimas | 4 val. | 1 val. | 3 val. |  |
| ***1.3.*** | ***Siuvimo įrangos valdymas ir priežiūra:*** | ***24 val.*** | ***6 val.*** | ***18 val.*** |  |  |
| 1.4.1. | Siuvimo įrenginių parinkimas pagal gaminio technologiją, paruošimas darbui | 4 val. | 1 val. | 3 val. |  |
| 1.4.2. | Mašininių siūlių siuvimas ir mažosios mechanizacijos priemonių naudojimas | 20 val. | 5 val. | 15 val. |  |
| **2.** | **Drabužių detalių sukirpimas** | **5/90** | **35 val.** | **55 val.** | **45** |
| ***2.1.*** | ***Darbo vietos ir įrangos sukirpimo procesams paruošimas:*** | ***12 val.*** | ***7 val.*** | ***5 val.*** |  |
| 2.1.1. | Sukirpėjo darbo vieta | 2 val. | 2 val. |  |  |
| 2.1.2. | Sukirpimo technologinė įranga ir įrankiai | 4 val. | 2 val. | 2 val. |  |
| 2.1.3. | Sukirpimo technologinės įrangos ir įrankių priežiūra | 4 val. | 2 val. | 2 val. |  |
| 2.1.4. | Sukirpimo technologinės įrangos funkciniai parametrai | 2 val. | 1 val. | 1 val. |  |
| ***2.2.*** | ***Medžiagų paruošimas sukirpimui:*** | ***22 val.*** | ***10 val.*** | ***12 val.*** |  |
| 2.2.1. | Medžiagų paskirtis, asortimentas ir savybės | 4 val. | 2 val. | 2 val. |  |
| 2.2.2. | Siuvinių medžiagų parinkimas | 8 val. | 4 val. | 4 val. |  |
| 2.2.3. | Medžiagų kokybė | 4 val. | 2 val. | 2 val. |  |
| 2.2.4. | Medžiagų paruošimas sukirpti | 6 val. | 2 val. | 4 val. |  |
| ***2.3.*** | ***Drabužių detalių sukirpimas:*** | ***56 val.*** | ***18 val.*** | ***38 val.*** |  |
| 2.3.1. | Rankinis ir mechaninis medžiagų klojimas | 4 val. | 2 val. | 2 val. |  |
| 2.3.2. | Medžiagų klojimo įrenginiai | 2 val. | 1 val. | 1 val. |  |
| 2.3.3. | Technologinių operacijų atlikimo seka | 22 val. | 6 val. | 16 val. |  |
| 2.3.4. | Drabužio detalių sukirpimas | 21 val. | 6 val. | 15 val. |  |
| 2.3.5. | Klojinių dalijimas | 3 val. | 1 val. | 2 val. |  |
| 2.3.6. | Kirpinių kokybė, defektai | 4 val. | 2 val. | 2 val. |  |
| **3.** | **Drabužių detalių siuvimas ir jungimas į gaminį** | **10/180** | **46 val.** | **134 val.** | **90** |
| ***3.1.*** | ***Atskirų drabužių detalių siuvimas:*** | ***62 val.*** | ***17 val.*** | ***45 val.*** |  |
| 3.1.1. | Drabužio detalių apdorojimo technologija | 3 val. | 2 val. | 1 val. |  |
| 3.1.2. | Siuvimo įrangos režimo parinkimas ir nustatymas | 10 val. | 2 val. | 8 val. |  |
| 3.1.3. | Bendrieji detalių apdorojimo ir jungimo reikalavimai | 10 val. | 2 val. | 8 val. |  |
| 3.1.4. | Gaminio siuvimo technologinė korta | 3 val. | 1 val. | 2 val. |  |
| 3.1.5. | Atskirų drabužių detalių technologinio apdorojimo sekos | 30 val. | 8 val. | 22 val. |  |
| 3.1.6. | Kokybės kontrolė | 6 val. | 2 val. | 4 val. |  |
| ***3.2.*** | ***Atskirų drabužių detalių jungimas į gaminį:*** | ***73 val.*** | ***17 val.*** | ***56 val.*** |  |
| 3.2.1. | Juosmeninių gaminių konstrukcijos | 2 val. | 1 val. | 1 val. |  |
| 3.2.2. | Viršutinių petinių gaminių konstrukcijos | 2 val. | 1 val. | 1 val. |  |
| 3.2.3. | Techniniai reikalavimai lekalų sudarymui | 2 val. | 1 val. | 1 val. |  |
| 3.2.4. | Juosmeninių gaminių siuvimo technologija | 2 val. | 2 val. | - |  |
| 3.2.5. | Petinių gaminių siuvimo technologija (palaidinių, suknelių) | 2 val. | 2 val. | - |  |
| 3.2.6. | Drabužių technologinio apdorojimo sekos | 51 val. | 6 val. | 45 val. |  |
| 3.2.7. | Siuvimo technologinė įranga | 4 val. | 2 val. | 2 val. |  |
| 3.2.8. | Reikalavimai gaminio primatavimui | 8 val. | 2 val. | 6 val. |  |
| ***3.3.*** | ***Baigiamieji siuvimo darbai:*** | ***45 val.*** | ***12 val.*** | ***33 val.*** |  |
| 3.3.1. | Technologinė įranga, įrankiai, jų paruošimas siuvimo procesui | 8 val. | 4 val. | 4 val. |  |
| 3.3.2. | Drabužio kokybės kontrolė | 2 val. | 1 val. | 1 val. |  |
| 3.3.3. | Baigiamoji drabužio apdaila | 10 val. | 2 val. | 8 val. |  |
| 3.3.4. | Smulkioji gaminio apdaila | 15 val. | 3 val. | 12 val. |  |
| 3.3.5. | Baigiamasis gaminio drėgminis šiluminis apdorojimas | 10 val. | 2 val. | 8 val. |  |
|  | **VISO:** | **20/360** | **108 val.** | **252 val.** | **180** |

**NEFORMALIOJO PROFESINIO MOKYMO PROGRAMA**

**1. PROGRAMOS APIBŪDINIMAS**

1.1. Programos pavadinimas lietuvių kalba

|  |
| --- |
| Drabužių sukirpimo ir siuvimo neformaliojo profesinio mokymo programa |

1.2. Programos valstybinis kodas *(suteikiamas įregistravus programą)*

|  |
| --- |
| N32072301 |

1.3. Švietimo sritis

|  |
| --- |
| Gamyba ir perdirbimas |

1.4. Švietimo posritis / posričiai

|  |
| --- |
| Tekstilė (apranga, avalynė ir oda) |

1.5. Programos apimtis mokymosi kreditais

|  |
| --- |
| 20 mokymosi kreditų |

1.6. Programos apimtis akademinėmis valandomis kontaktiniam darbui, jų pasiskirstymas teoriniam ir praktiniam mokymui

|  |
| --- |
| 360 akademinių valandų kontaktiniam darbui, iš kurių 108 akademinių valandų skiriama teoriniam mokymui, 252 akademinių valandų – praktiniam mokymui. |

1.7. Minimalūs reikalavimai, norint mokytis pagal programą (jeigu nustatyta)

|  |
| --- |
| Pagrindinis išsilavinimas |

1.8. Programoje įgyjamos ar tobulinamos kompetencijos

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Kompetencijos pavadinimas | Kvalifikacijos pavadinimas, lygis pagal Lietuvos kvalifikacijų sandarą, jos valstybinis kodas | Profesinio standarto pavadinimas, jo valstybinis kodas |
| Paruošti darbo vietą ir įrangą siuvimo procesams | Siuvėjas, LTKS III | Tekstilės, aprangos ir odos dirbinių gamybos sektoriaus profesinis standartas, PSC04 |
| Paruošti kirpinius ir furnitūrą | Siuvėjas, LTKS III | Tekstilės, aprangos ir odos dirbinių gamybos sektoriaus profesinis standartas, PSC04 |
| Valdyti ir prižiūrėti siuvimo įrangą | Siuvėjas, LTKS III | Tekstilės, aprangos ir odos dirbinių gamybos sektoriaus profesinis standartas, PSC04 |
| Paruošti darbo vietą ir įrangą sukirpimo procesams | Siuvėjas, LTKS III | Tekstilės, aprangos ir odos dirbinių gamybos sektoriaus profesinis standartas, PSC04 |
| Paruošti medžiagas sukirpti | Siuvėjas, LTKS III | Tekstilės, aprangos ir odos dirbinių gamybos sektoriaus profesinis standartas, PSC04 |
| Sukirpti drabužių detales | Siuvėjas, LTKS III | Tekstilės, aprangos ir odos dirbinių gamybos sektoriaus profesinis standartas, PSC04 |
| Siūti atskiras drabužių detales | Siuvėjas, LTKS III | Tekstilės, aprangos ir odos dirbinių gamybos sektoriaus profesinis standartas, PSC04 |
| Jungti atskiras drabužių detales į gaminį | Siuvėjas, LTKS III | Tekstilės, aprangos ir odos dirbinių gamybos sektoriaus profesinis standartas, PSC04 |
| Atlikti baigiamuosius siuvimo darbus | Siuvėjas, LTKS III | Tekstilės, aprangos ir odos dirbinių gamybos sektoriaus profesinis standartas, PSC04 |

1.9. Papildomi reikalavimai mokymą pagal programą užsakančios ir (ar) mokymą finansuojančios institucijos

|  |
| --- |
| * Jei asmens mokymas yra finansuojamas iš Užimtumo fondo lėšų, asmeniui, baigusiam programą, yra būtinas įgytų kompetencijų vertinimas. |

**2. PROGRAMOS TURINYS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Modulio pavadinimas (valstybinis kodas[[1]](#footnote-1))** | **Modulio LTKS lygis** | **Kompetencija(-os)** | **Kompetencijos(-jų) pasiekimą nurodantys mokymosi rezultatai** | **Modulio apimtis mokymosi kreditais** | **Akademinės valandos kontaktiniam darbui** | | |
| **Teoriniam mokymui** | **Praktiniam mokymui** | **Iš viso** |
| Pasiruošimas siuvimo procesams | III | Paruošti darbo vietą ir įrangą siuvimo procesams. | Apibūdinti siuvimo technologinę įrangą, inventorių, įrankius, jų paruošimą.  Patikrinti įrankių ir prietaisų techninę būklę ir tinkamumą eksploatacijai.  Nustatyti siuvimo įrangos režimus. | 5 | 27 | 63 | 90 |
| Paruošti kirpinius ir furnitūrą. | Parinkti pagrindinius ir pagalbinius kirpinius ir suderinti pagal technologinę gaminio dokumentaciją.  Standinti (dvejinti) atskiras detales.  Parinkti ir paruošti siuvimo procesui reikalingą furnitūrą.  Atpažinti kirpinių defektus ir juos pašalinti. |
| Valdyti ir prižiūrėti siuvimo įrangą. | Parinkti ir paruošti siuvimo įrangą, inventorių, įrankius, mažosios mechanizacijos priemones.  Siūti mašinines siūles ir atlikti veiksmus naudojant mažosios mechanizacijos priemones |
| Drabužių detalių sukirpimas | III | Paruošti darbo vietą ir įrangą sukirpimo procesams. | Atlikti kasdienę ir profilaktinę sukirpimo įrangos ir įrankių priežiūrą.  Nustatyti sukirpimo įrangos funkcinius parametrus. | 5 | 35 | 55 | 90 |
| Paruošti medžiagas sukirpti. | Apibūdinti medžiagų paskirtį ir asortimentą, pluoštų bei medžiagų struktūrą ir savybes.  Parinkti ir suderinti pagrindines ir pagalbines medžiagas.  Įvertinti medžiagų kokybę ir paruošti jas sukirpti. |
| Sukirpti drabužių detales. | Atlikti rankinį ir mechaninį medžiagų klojimą.  Atlikti klojimo įrenginių priežiūrą.  Atlikti drabužio detalių sukirpimo technologines operacijas.  Atlikti kirpinių kokybės ir kiekio kontrolę. |
| Drabužių detalių siuvimas ir jungimas į gaminį | III | Siūti atskiras drabužių detales. | Apibūdinti drabužio detalių apdorojimą. Parinkti ir nustatyti siuvimo įrangos režimus.  Apibūdinti drabužio detalių apdorojimo būdus ir technologinius procesus.  Atlikti atskirų drabužių elementų jungimą į visumą.  Įvertinti siuvamų detalių kokybę, nustatyti defektus ir juos pašalinti. | 10 | 46 | 134 | 180 |
|  |  | Jungti atskiras drabužių detales į gaminį. | Apibūdinti įvairaus asortimento petinius ir juosmeninius gaminius, konstrukcijos ir lekalų rūšis.  Apibūdinti technologinių siuvimo operacijų nuoseklumą.  Atlikti drabužio detalių apdorojimą.  Atlikti atskirų drabužių detalių jungimo į gaminį technologines operacijas universaliomis ir specialiomis pramoninėmis siuvimo mašinomis, laikantis eksploatavimo ir saugumo instrukcijų.  Paruošti gaminį primatavimui. |
|  |  | Atlikti baigiamuosius siuvimo darbus. | Apibūdinti siuvimo technologinę įrangą, inventorių, įrankius, jų paruošimą.  Atlikti nesudėtingus rankinius siuvimo darbus.  Atlikti smulkiąją apdailą.  Atlikti baigiamąjį gaminio drėgminį šiluminį apdorojimą. |

**3. MODULIŲ APRAŠAI**

**Modulio pavadinimas – „Pasiruošimas siuvimo procesams“**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Valstybinis kodas[[2]](#footnote-2) |  | | | | |
| Modulio LTKS lygis | III | | | | |
| Apimtis mokymosi kreditais | 5 | | | | |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma) | Netaikoma | | | | |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti | Akademinės valandos kontaktiniam darbui | | |
| Teoriniam mokymui | Praktiniam mokymui | Iš viso |
| 1. Paruošti darbo vietą ir įrangą siuvimo procesams. | 1.1. Apibūdinti siuvimo technologinę įrangą, inventorių, įrankius, jų paruošimą. | **Tema. *Reikalavimai siuvėjo darbo vietai***   * Ergonominiai reikalavimai siuvėjo darbo vietai * Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai siuvimo procese | 1 |  | 1 |
| **Tema. *Technologinė įranga***   * Technologinės įrangos klasifikacija * Technologinės įrangos konstrukcija ir pagrindiniai techniniai duomenys * Įrangos paruošimas darbui * Inventorius ir įrankiai bei jų paruošimas darbui | 3 | 2 | 5 |
| 1.2. Patikrinti įrankių ir prietaisų techninę būklę ir tinkamumą eksploatacijai. | **Tema. *Siuvimo įrangos pagrindinės dalys ir mechanizmai***   * Šaudyklinio dygsnio siuvimo mašinos * Grandininio dygsnio siuvimo mašinos * Apsiūlėjimo dygsnio mašinos * Plokščiojo dygsnio mašinos * Specialios paskirties įrenginiai * Mažosios mechanizacijos priemonės | 4 | 4 | 8 |
| 1.3. Nustatyti siuvimo įrangos režimus. | **Tema. *Siuvimo įrangos režimų nustatymas***   * Darbo skirtingais režimais ypatumai, dirbantys mechanizmai * Techniniai siūlių atlikimo reikalavimai * Siūlių klasifikacija ir savybės * Siūlinių sujungimų kokybė | 5 | 20 | 25 |
| 2. Paruošti kirpinius ir furnitūrą. | 2.1. Parinkti pagrindinius ir pagalbinius kirpinius ir suderinti pagal technologinę gaminio dokumentaciją. | **Tema. *Kirpinių rūšys ir kokybė***   * Pagrindiniai kirpiniai * Pagalbiniai kirpiniai * Kirpinių kokybės įvertinimas | 3 | 9 | 12 |
| **Tema. *Technologinė gaminio dokumentacija ir jos taikymas***   * Siuvimo technologinė korta * Kirpinių rūšiavimas pagal technologinę gaminio dokumentaciją | 1 | 1 | 2 |
| 2.2. Standinti (dvejinti) atskiras detales. | **Tema. *Drabužių detalių pirminio apdorojimo procesai***   * Detalių klijavimo ir suvirinimo procesai * Detalių dvejinimas su klijiniais įdėklais | 2 | 4 | 6 |
| 2.3. Parinkti ir paruošti siuvimo procesui reikalingą furnitūrą. | **Tema. *Furnitūros ir kitų priedų asortimentas***   * Furnitūros grupės ir elementai * Furnitūros parinkimas ir kokybės vertinimas | 1 | 2 | 3 |
| 2.4. Atpažinti kirpinių defektus ir juos pašalinti. | **Tema. *Kirpinių defektai***   * Defektų rūšys * Defektų šalinimas rankiniu būdu * Kirpinių grąžinimas į sukirpimo barą | 1 | 3 | 4 |
| 3.Valdyti ir prižiūrėti siuvimo įrangą. | 3.1. Parinkti ir paruošti siuvimo įrangą, inventorių, įrankius, mažosios mechanizacijos priemones. | **Tema. *Siuvimo įrenginių parinkimas pagal gaminio technologiją, paruošimas darbui***   * Mažosios mechanizacijos priemonių klasifikavimas * Siuvimo įranga, inventorius, įrankiai, jų paruošimas darbui | 1 | 3 | 4 |
| 3.2. Siūti mašinines siūles ir atlikti veiksmus naudojant mažosios mechanizacijos priemones. | **Tema. *Mašininiu siūlių siuvimas ir mažosios mechanizacijos priemonių naudojimas***   * Siūlių tipai * Siūlių sudarymo įtaisai ir jų naudojimas * Siūlių siuvimas | 5 | 15 | 20 |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Apibūdinta siuvimo technologinė įranga, inventorius, įrankiai, jų paruošimas. Patikrinta įrankių ir prietaisų techninė būklė ir tinkamumas eksploatacijai. Nustatyti siuvimo įrangos režimai. Parinkti pagrindiniai ir pagalbiniai kirpiniai ir suderinti pagal technologinę gaminio dokumentaciją. Sustandintos (sudvejintos) atskiros detalės. Parinkta ir paruošta siuvimo procesui reikalinga furnitūra. Atpažinti kirpinių defektai ir jie pašalinti. Parinkta ir paruošta siuvimo įranga, inventorius, įrankiai, mažosios mechanizacijos priemonės. Atliktas mašininių siūlių siuvimas ir veiksmai naudojant mažosios mechanizacijos priemones. | | | | |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:*   * Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga * Siuvimo įrangos eksploatacijos instrukcijos   *Mokymo(si) priemonės:*   * Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, pristatyti * Technologinių mazgų schemos ir pavyzdžiai * Drabužių pavyzdžiai | | | | |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.  Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta pramoninėmis ir buitinėmis siuvimo mašinomis, sukirpimo priemonėmis, lyginimo įranga, stalu medžiagoms kirpti, siuvimo priemonėmis ir įrankiais, furnitūra. | | | | |
| Kvalifikaciniai ir kompetencijų reikalavimai mokytojams (dėstytojams) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:  1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;  2) siuvėjo ar lygiavertę kvalifikaciją arba polimerų ir tekstilės technologijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų siuvėjo profesinės veiklos patirtį. | | | | |

**Modulio pavadinimas – „Drabužių detalių sukirpimas“**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Valstybinis kodas[[3]](#footnote-3) |  | | | | |
| Modulio LTKS lygis | III | | | | |
| Apimtis mokymosi kreditais | 5 | | | | |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma) | Netaikoma | | | | |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti | Akademinės valandos kontaktiniam darbui | | |
| Teoriniam mokymui | Praktiniam mokymui | Iš viso |
| 1. Paruošti darbo vietą ir įrangą sukirpimo procesams. | 1.1. Atlikti kasdienę ir profilaktinę sukirpimo įrangos ir įrankių priežiūrą. | **Tema. *Sukirpėjo darbo vieta***   * Sukirpimo proceso samprata * Ergonominiai reikalavimai sukirpėjo darbo vietai * Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai sukirpimo procese | 2 |  | 2 |
| **Tema. *Sukirpimo technologinė įranga ir įrankiai***   * Technologinės įrangos rūšys, paskirtis, klasifikacija * Technologinės įrangos konstrukcija ir pagrindiniai techniniai duomenys * Įrangos paruošimas darbui * Įrankiai skirti sukirpimui | 2 | 2 | 4 |
| **Tema. *Sukirpimo technologinės įrangos ir įrankių priežiūra***   * Sukirpimo įrangos ir įrankių kasdienė ir profilaktinė priežiūra * Diskinio peilio apsauginio gobtuvo tvirtinimas * Juostinio peilio įtempimas ir aštrumas, judėjimo kryptis | 2 | 2 | 4 |
| 1.2. Nustatyti sukirpimo įrangos funkcinius parametrus. | **Tema. *Sukirpimo technologinės įrangos funkciniai parametrai***   * Sukirpimo įrangos funkciniai parametrai * Sukirpimo įrangos funkcinių parametrų nustatymas | 1 | 1 | 2 |
| 2. Paruošti medžiagas sukirpti. | 2.1. Apibūdinti medžiagų paskirtį ir asortimentą, pluoštų bei medžiagų struktūrą ir savybes. | **Tema. *Medžiagų paskirtis, asortimentas ir savybės***   * Pluoštų ir medžiagų struktūra bei savybės (tamprumas, storis, plotis, elastingumas ir kt.) * Medžiagų paskirtis (pagrindinės, pagalbinės, specialios paskirties) ir asortimentas (austinės ir neaustinės medžiagos, megztinės medžiagos, kompozicinės medžiagos, natūralūs ir dirbtiniai kailiai, natūralios ir dirbtinės odos) | 2 | 2 | 4 |
| 2.2. Parinkti ir suderinti pagrindines ir pagalbines medžiagas. | **Tema. *Siuvinių medžiagų parinkimas***   * Pagrindinių ir pagalbinių medžiagų, furnitūros parinkimas ir suderinimas * Siuvinių priežiūros reikalavimai | 4 | 4 | 8 |
| 2.3. Įvertinti medžiagų kokybę ir paruošti jas sukirpti. | **Tema. *Medžiagų kokybė***   * Medžiagų defektų rūšys * Defektų atsiradimo priežastys * Medžiagų kokybės kontrolė | 2 | 2 | 4 |
| **Tema. *Medžiagų paruošimas sukirpti***   * Medžiagų normavimas * Medžiagų drėgminis šiluminis apdorojimas | 2 | 4 | 6 |
| 3. Sukirpti drabužių detales. | 3.1. Atlikti rankinį ir mechaninį medžiagų klojimą. | **Tema. *Medžiagų klojimo būdai***   * Medžiagų atlaisvinimas * Rankinis medžiagų klojimas * Mechaninis medžiagų klojimas | 2 | 2 | 4 |
| 3.2. Atlikti klojimo įrenginių priežiūrą. | **Tema. *Medžiagų klojimo įrenginiai***   * Klojimo įrenginių rūšys * Klojimo įrenginių priežiūra | 1 | 1 | 2 |
| 3.3. Atlikti drabužio detalių sukirpimo technologines operacijas. | **Tema. *Technologinių operacijų atlikimo seka***   * Technologinių operacijų eiliškumas * Tarpusavyje susijusios technologinės operacijos * Medžiagų normavimas * Lekalų paruošimas sukirpimui * Lekalų išdėstymas ant medžiagos | 6 | 16 | 22 |
| **Tema. *Drabužio detalių sukirpimas***   * Rankinis detalių sukirpimas * Detalių sukirpimas juostinėmis sukirpimo mašinomis * Detalių sukirpimas kompiuterizuotomis kirpimo mašinomis | 6 | 15 | 21 |
| **Tema. *Klojinių dalijimas***   * Klojinių dalijimo ypatumai | 1 | 2 | 3 |
| 3.4. Atlikti kirpinių kokybės ir kiekio kontrolę. | **Tema. *Kirpinių kokybė, defektai***   * Pagrindiniai defektai * Procesiniai sukirpimo rezultatai, jų atitikimas pagal dokumentaciją | 2 | 2 | 4 |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Atlikta kasdienė ir profilaktinė sukirpimo įrangos ir įrankių priežiūra. Nustatyti sukirpimo įrangos funkciniai parametrai.  Apibūdinta medžiagų paskirtis ir asortimentas, pluoštų bei medžiagų struktūra ir savybės. Parinktos ir suderintos pagrindinės ir pagalbinės medžiagos. Įvertinta medžiagų kokybė, medžiagos paruoštos sukirpti. Atliktas rankinis ir mechaninis medžiagų klojimas. Atlikta klojimo įrenginių priežiūra. Atliktos drabužio detalių sukirpimo technologinės operacijos. Atlikta kirpinių kokybės ir kiekio kontrolė. | | | | |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:*   * Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga * Medžiagų sukirpimo įrangos eksploatacijos instrukcijos   *Mokymo(si) priemonės:*   * Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, pristatyti * Technologinių mazgų schemos ir pavyzdžiai * Drabužių pavyzdžiai * Lekalai | | | | |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.  Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta, stalu medžiagoms kirpti, sukirpimo priemonėmis ir įrankiais, lekalais, audiniais, lyginimo įranga. | | | | |
| Kvalifikaciniai ir kompetencijų reikalavimai mokytojams (dėstytojams) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:  1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;  2) siuvėjo ar lygiavertę kvalifikaciją arba polimerų ir tekstilės technologijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų siuvėjo profesinės veiklos patirtį. | | | | |

**Modulio pavadinimas – „Drabužių detalių siuvimas ir jungimas į gaminį“**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Valstybinis kodas[[4]](#footnote-4) |  | | | | |
| Modulio LTKS lygis | III | | | | |
| Apimtis mokymosi kreditais | 10 | | | | |
| Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma) | Netaikoma | | | | |
| Kompetencijos | Mokymosi rezultatai | Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti | Akademinės valandos kontaktiniam darbui | | |
| Teoriniam mokymui | Praktiniam mokymui | Iš viso |
| 1. Siūti atskiras drabužių detales. | 1.1. Apibūdinti drabužio detalių apdorojimą. | **Tema. *Drabužio detalių apdorojimo technologija***   * Drabužių detalių pirminis apdorojimas * Drabužių mazgų apdorojimas | 2 | 1 | 3 |
| 1.2. Parinkti ir nustatyti siuvimo įrangos režimus. | **Tema. *Bendrosios siuvimo techninės sąlygos***   * Mašininių adatų ir siuvimo siūlų parinkimas * Techniniai siūlių atlikimo reikalavimai * Siūliniai detalių sujungimo būdai | 2 | 8 | 10 |
| 1.3. Apibūdinti drabužio detalių apdorojimo būdus ir technologinius procesus. | **Tema. *Bendrieji detalių apdorojimo ir jungimo reikalavimai***   * Siūlių klasifikacija ir savybės * Dygsnių, peltakių, siūlių siuvimas | 2 | 8 | 10 |
| **Tema. *Gaminio siuvimo technologinė korta***   * Siuvinio gamybos nuoseklumas * Gaminio siuvimo technologinės kortos naudojimo principai | 1 | 2 | 3 |
| 1.4. Atlikti atskirų drabužių elementų jungimą į visumą. | **Tema. *Atskirų drabužių detalių technologinio apdorojimo sekos***   * Mažųjų detalių apdorojimas * Įsiuvų ir klosčių apdorojimas * Kišenių apdorojimas * Drabužių užsago apdorojimas * Juosmens apdorojimas * Skeltukų apdorojimas * Rankovių apdorojimas * Apykaklių apdorojimas * Apykaklių prisiuvimas prie gaminio * Rankovių prisiuvimas * Pamušalo susiuvimas * Pamušalo prisiuvimas prie gaminio | 8 | 22 | 30 |
| 1.5. Įvertinti siuvamų detalių kokybę, nustatyti defektus ir juos pašalinti. | **Tema. *Kokybės kontrolė***   * Detalių kokybės tikrinimas * Defektų rūšys, jų šalinimo būdai * Defektų šalinimas | 2 | 4 | 6 |
| 2. Jungti atskiras drabužių detales į gaminį. | 2.1. Apibūdinti įvairaus asortimento petinius ir juosmeninius gaminius, konstrukcijos ir lekalų rūšis. | **Tema. *Juosmeninių gaminių* *konstrukcijos***   * Sijono bazinė konstrukcija * Kelnių bazinė konstrukcija | 1 | 1 | 2 |
| **Tema. *Viršutinių petinių gaminių konstrukcijos***   * Palaidinės bazinė konstrukcija * Suknelės bazinė konstrukcija | 1 | 1 | 2 |
| **Tema. *Techniniai reikalavimai lekalų sudarymui***   * Juosmeninių gaminių pagrindiniai lekalai * Petinių gaminių pagrindiniai lekalai * Smulkiųjų detalių lekalai | 1 | 1 | 2 |
| 2.2. Apibūdinti technologinių siuvimo operacijų nuoseklumą. | **Tema. *Juosmeninių gaminių siuvimo technologija***   * Sijono siuvimo technologinis eiliškumas * Kelnių siuvimo technologinis eiliškumas | 2 |  | 2 |
| **Tema. *Petinių gaminių siuvimo technologija (palaidinių, suknelių)***   * Palaidinės siuvimo technologinis eiliškumas * Suknelės siuvimo technologinis eiliškumas | 2 |  | 2 |
| 2.3. Atlikti drabužio detalių apdorojimą. | **Tema. *Drabužių technologinio apdorojimo sekos***   * Technologinių operacijų atlikimo seka * Drabužio detalių jungimas į gaminį | 6 | 45 | 51 |
| 2.4. Atlikti atskirų drabužių detalių jungimo į gaminį technologines operacijas universaliomis ir specialiomis pramoninėmis siuvimo mašinomis, laikantis eksploatavimo ir saugumo instrukcijų. | **Tema. *Siuvimo technologinė įranga***   * Universalių siuvimo mašinų eksploatavimo taisyklės/instrukcijos * Specialiųjų siuvimo mašinų eksploatavimo taisyklės/instrukcijos * Saugus technologinės įrangos naudojimas | 2 | 2 | 4 |
| 2.5. Paruošti gaminį primatavimui. | **Tema. *Reikalavimai gaminio primatavimui***   * Gaminio paruošimas primatavimui * Gaminio primatavimas | 2 | 6 | 8 |
| 3. Atlikti baigiamuosius siuvimo darbus. | 3.1. Apibūdinti siuvimo technologinę įrangą, inventorių, įrankius, jų paruošimą. | **Tema. *Technologinė įranga, įrankiai, jų paruošimas siuvimo procesui***   * Siuvimo technologinė įranga, įrankiai, priemonės * Mažosios mechanizacijos priemonės * Įrangos, įrankių, priemonių paruošimas baigiamiesiems darbams | 4 | 4 | 8 |
| **Tema. *Drabužio kokybės kontrolė***   * Drabužio kokybės reikalavimai * Drabužio kokybės tikrinimas | 1 | 1 | 2 |
| 3.2. Atlikti nesudėtingus rankinius siuvimo darbus. | **Tema. *Baigiamoji drabužio apdaila***   * Baigiamieji rankiniai siuvimo darbai * Smulkių detalių tvirtinimas | 2 | 8 | 10 |
| 3.3. Atlikti smulkiąją apdailą. | **Tema. *Smulkioji gaminio apdaila***   * Užsago apdorojimas * Smulkioji apdaila | 3 | 12 | 15 |
| 3.4. Atlikti baigiamąjį gaminio drėgminį šiluminį apdorojimą. | **Tema. *Baigiamasis gaminio drėgminis šiluminis apdorojimas***   * Drėgminio šiluminio apdorojimo proceso stadijos ir parametrai * Drėgminio šiluminio apdorojimo operacijos | 2 | 8 | 10 |
| Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai | Apibūdinti drabužio detalių apdorojimo būdai. Parinkti ir nustatyti siuvimo įrangos režimai. Apibūdinti drabužio detalių apdorojimo būdai ir technologiniai procesai. Atliktas atskirų drabužių elementų jungimas į visumą. Įvertinta siuvamų detalių kokybė, nustatyti defektai ir jie pašalinti. Apibūdinti įvairaus asortimento petiniai ir juosmeniniai gaminiai, konstrukcijos ir lekalų rūšys. Apibūdintas technologinių siuvimo operacijų nuoseklumas. Atliktas drabužio detalių apdorojimas. Atliktos atskirų drabužių detalių jungimo į gaminį technologinės operacijos universaliomis ir specialiomis pramoninėmis siuvimo mašinomis, laikantis eksploatavimo ir saugumo instrukcijų. Paruoštas gaminys primatavimui. Apibūdinta siuvimo technologinė įranga, inventorius, įrankiai, jų paruošimas. Atlikti nesudėtingi rankiniai siuvimo darbai. Atlikta smulkioji apdaila. Atliktas baigiamasis gaminio drėgminis šiluminis apdorojimas. | | | | |
| Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams | *Mokymo(si) medžiaga:*   * Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga * Siuvimo įrangos eksploatacijos instrukcijos   *Mokymo(si) priemonės:*   * Techninės priemonės mokymo(si) medžiagai iliustruoti, pristatyti * Technologinių mazgų schemos ir pavyzdžiai * Drabužių pavyzdžiai | | | | |
| Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai | Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.  Praktinio mokymo klasė (patalpa), aprūpinta pramoninėmis ir buitinėmis siuvimo mašinomis, lyginimo įranga, stalu medžiagoms sukirpti, siuvimo priemonėmis ir įrankiais. | | | | |
| Kvalifikaciniai ir kompetencijų reikalavimai mokytojams (dėstytojams) | Modulį gali vesti mokytojas, turintis:  1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;  2) siuvėjo ar lygiavertę kvalifikaciją arba polimerų ir tekstilės technologijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą, arba ne mažesnę kaip 3 metų siuvėjo profesinės veiklos patirtį. | | | | |

1. Pildoma, jei į programą įtraukiamas formaliojo profesinio mokymo modulinės programos modulis. [↑](#footnote-ref-1)
2. Pildoma, jei į programą įtraukiamas formaliojo profesinio mokymo modulinės programos modulis. [↑](#footnote-ref-2)
3. Pildoma, jei į programą įtraukiamas formaliojo profesinio mokymo modulinės programos modulis. [↑](#footnote-ref-3)
4. Pildoma, jei į programą įtraukiamas formaliojo profesinio mokymo modulinės programos modulis. [↑](#footnote-ref-4)